

**LIQUI7
CONCEPT**

NEWSLETTER

Ausgabe 8 | 7/2018



**IBC
Offensive**

Erfolgreich am Markt



Ulrich Schnoor

Verstärkte Investitionen Der Geschäftsführer Ulrich Schnoor sieht im IBC-Markt großes Potenzial.

Bergfest – wie sieht die Bilanz für das erste Halbjahr 2018 bei Liquid CONcept (LC) aus?

Ulrich Schnoor (US): Dieses Jahr sieht es sehr gut aus. Wir haben bereits stark in den Ausbau unserer E-IBC-Flotte investiert. 2018 werden wir bei einem Investment von etwa 1,5 Mio. Euro liegen. Als europaweit zweitgrößter Logistikanbieter im Bereich der Edelstahl-IBC wollen wir kontinuierlich weiterwachsen. Die dafür nötigen Mittel stellen unsere Finanzierungspartner ausreichend zur Verfügung.

Welche Bereiche sind bei den Investitionen im Fokus?

US: Wir wollen ca. 75 Prozent der Mittel in die Anschaffung von aseptischen und beheizbaren Edelstahl-IBC investieren. In diesem Segment haben wir eine besonders hohe Nachfrage durch Neukunden. Den Rest der Investitionssumme wollen wir für den Ausbau der Aufliegerflotte mit Spezialequipment ausgeben.

Und gibt es auch neue Logistiklösungen?

US: Ja, auch hier haben wir bereits ein Pilotprojekt gestartet. Dabei geht es um die Optimierung des Behältermanagements, die nach exakten Kundenvorgaben für einen Feldversuch entwickelt wurde. Wir können dadurch künftig modulare Lösungen anbieten und damit noch flexibler auf Kundenanfragen reagieren.

Was bedeutet das für LC?

US: Wir sehen im IBC-Markt eine große Chance, mit unseren Kunden die Aktivitäten weiter auszubauen. Insbesondere bei neuen Projekten wird uns großes Vertrauen entgegengebracht. Durch mehr Equipment werden wir aber auch mehr Flexibilität haben, neue Kunden zu gewinnen.

Wie sieht die Wachstumsprognose für 2018 dadurch aus?

US: Wir erwarten eine Steigerung um ca. 15–20 Prozent im IBC-Bereich. Bei den Tankzugverkehren gehen wir von rund 15 Prozent Zuwachs aus.

Heroische Ziele. Zieht die LC-Mannschaft mit?

US: Die Industrie ist nonstop vor neue Herausforderungen gestellt und damit auch wir als Logistikdienstleister. Wir wollen weiterhin der Vorreiter im Hinblick auf Service, Zuverlässigkeit und Innovationen sein. Das spornt uns täglich als Team an und motiviert uns alle, an einem Strang zu ziehen. Unser Motto ist: „Wir müssen das Unmögliche möglich machen.“ Das schätzen die Kunden an Liquid CONcept.

Interview: Catrin Bedi



Vertrieb
Martin Fischer
+ 49 (0)40 / 80 79 57 - 37



Disposition IBC-Logistik
Tanja Hondt
+ 49 (0)40 / 80 79 57 - 35



Disposition IBC-Logistik
Marcel von Busch
+ 49 (0)40 / 80 79 57 - 42



Disposition Tankzugverkehre
Marc Strehlau
+ 49 (0)40 / 80 79 57 - 44

E-IBC

Investition in Topseller



Mit der verstärkten Investition in die elektrisch beheizbare Intermediate-Bulk-Container(IBC)-Flotte sind die Einheiten mittlerweile auf rund 1.650 angestiegen. Die Kleincontainer sind nach modernsten Standards ausgestattet und können individuell an jede Kundenanforderung angepasst werden. Die beheizbaren und voll isolierten Behälter werden überwiegend für den Transport und die Lagerung von temperaturgeführten flüssigen Lebensmitteln wie Speiseölen, Fetten oder auch Kuvertüren eingesetzt. Genutzt werden die kleinen Gebinde auch dann, wenn die Annahme von Tankcontainern oder Tankzügen nicht möglich ist. Die IBC werden hauptsächlich von der weiterverarbeitenden Industrie in ganz Europa eingesetzt.

Equipment

NEU: Spülköpfe für IBC-Reinigung



Liquid CONcept bietet seinen Lebensmittelkunden ab sofort Spülköpfe für die eigene IBC-Reinigung an. Die Spülköpfe können direkt vor Ort bei den Herstellern in Betrieb genommen werden. Sie sind flexibel einsetzbar und reinigen mit Hochdruck den Innenraum eines Containers. Dies ermöglicht Kunden, bei Speiseölen, Milcherzeugnissen oder ähnlich leichten Produkten einen internen Produktwechsel effizient vorzunehmen. Bei einem kompletten Produktwechsel ist jedoch nach wie vor eine klassische Reinigung nötig, da man eine vollständige Entfernung von Produktrückständen ausschließlich über eine professionelle Reinigungsanlage erzielen kann.

Equipment

Optimierte Rührwerke sichern Qualität



Bei einer Vielzahl von flüssigen Lebensmitteln wie Schokolade, Karamell oder Sirup werden zum Erhalt der Qualität beim Transport oder bei der Lagerung Rührvorrichtungen eingesetzt. Damit wird eine gleichbleibende Konsistenz der Produkte gewährleistet.

Zur Verbesserung der Rührwerksqualität sind

neue Klappbecherrührer in einer polierten Ausführung entwickelt worden. Durch sie werden die hygienischen Standards weiter verbessert und die Wartungsintervalle verlängert. Innerhalb eines IBC entstehen so weniger Toträume, und die Reinigung wird erleichtert.

Für den Antrieb des Rührwerks kommen robuste SEW-Winkelgetriebe zum Einsatz, die mit lebensmittelverträglichem H1-Schmieröl befüllt sind. Somit wird eine Kontamination der Lebensmittel auf ein Minimum reduziert. In einem Schaltschrank wird die Drehzahl gemessen und an seiner Außenseite angezeigt. Dies ermöglicht die genaue Einhaltung der Prozessparameter. Die Rührwerke sind in fahrbare Transportrahmen eingelassen und können so einfach bewegt werden. Der Einbau in und Ausbau aus dem Transportrahmen erfolgt per Kran oder Gabelstapler.



Disposition Tankzugverkehre

Dorian Jaskula

+ 49 (0)40 / 80 79 57 - 34



Disposition Tankzugverkehre

Sascha Lentzer

+ 49 (0)40 / 80 79 57 - 48



Assistentin der Geschäftsführung

Jessika Paas

+ 49 (0)40 / 80 79 57 - 32



Rechnungswesen

Jessika Weiß

+ 49 (0)40 / 80 79 57 - 46

3 Fragen an ...

Sascha Lentzer



Was motiviert dich?

Die Stimmung und Atmosphäre in unserem jungen Team sind wirklich unglaublich gut. Mittags einen Spaziergang an der Außenalster, kurz die Seele baumeln lassen und danach wieder an die Arbeit. Ich gehe jeden Morgen gerne wieder ins Büro.

Wo liegt für dich der besondere Reiz in der Logistik?

Den typischen Arbeitsalltag in der Logistik gibt es nicht, und das ist unglaublich spannend. Außerdem schätze ich den sozialen Umgang, denn hier ist der Kontakt zu Menschen aus der ganzen Welt möglich.

Was zeichnet dich als guten Logistiker aus?

Know-how zeichnet einen guten Logistiker aus; das habe ich mir in den letzten 15 Jahren angeeignet und durch eine Weiterbildung zum Verkehrsfachwirt verbessert. Die Logistik schläft nicht und entwickelt sich stetig weiter. Da heißt es, auf dem aktuellen Stand zu bleiben und den Markt kontinuierlich im Auge zu behalten. Ich sehe Probleme als Herausforderungen, die es zu lösen gilt. Man muss immer nach vorn schauen, und aus Vergangenen lernen und Dinge besser machen.

E-IBC Chemie

Ausbau Chemiegeschäft

Seit Jahresbeginn setzt Liquid CONcept einen weiteren Fokus auf den Ausbau der IBC-Dienstleistungen für Chemikalien. Insbesondere temperatursensible Produkte wie Wachse, Paraffine oder auch Klebstoffe eignen sich für den Transport in elektrisch beheizbaren Kleincontainern.

Außerdem kommen Standard-IBC oder kubische IBC zum Einsatz. Die Abgrenzung zu den Lebensmitteltransporten wird über eine neue Software garantiert, die die IBC-Flotten strikt voneinander trennt.



Ausbildung

Logisch, Logistik



Erstmals hat sich Liquid CONcept auf der Ausbildungsmesse Spedition & Logistik in der Hochschule für Angewandte Wissenschaften (HAW) Hamburg präsentiert. Die von der Jugendberufsagentur Hamburg und dem Verein Hamburger Spediteure e. V. initiierte Messe bietet Logistikunternehmen die Möglichkeit, junge und interessierte Kandidaten für einen Ausbildungsplatz zu gewinnen. Logisch, dass Liquid CONcept hier seinen Auszubildenden gefunden hat, der sich als Kaufmann für Spedition und Logistikdienstleistung ab dem 1. August ausbilden lässt.

Impressum

Herausgeber: Liquid CONcept GmbH & Co. KG,
Sierichstraße 6, 22301 Hamburg, Tel.: +49(0)40/807957-40,
E-Mail: info@liquid-concept.eu

Auflage: 500 Exemplare im Juli
Redaktion: BetterBedi Kommunikationsberatung, Hamburg
Gestaltung: visodesign, Hamburg